

Q8 Holbein HP SE Bio

Q8 Productbeschrijving

Omschrijving

- Hoogwaardige synthetische bio-afbreekbare hydraulische olie.

Toepassingen

- Voor hydraulische systemen waar bio-afbreekbare olie wordt aanbevolen, werkend onder extreme omstandigheden zoals bedrijfstemperaturen boven 95°C.
- Aanbevolen voor toepassingen waar volgende specificaties worden gevraagd:
 - ISO 11158 Categorie HV
 - DIN 51524, Deel 3 Categorie HVLP
 - ISO 15380
 - De Nederlandse Vamil wetgeving
 - Swedish Standard 15 54 34, categorie AV
 - Niveau Caterpillar BF-1 en Liebherr

Voordelen

- Speciale mineraalolie-vrije additieven.
- Een zeer breed temperatuurbereik te danken aan een laag stolpunt en een hoge viscositeitindex.
- Een stabiele viscositeit bij lage temperaturen.
- Hoog drukbelastbaar.
- Compatibel met minerale and raapzaadoliën.
- Verlengde olieversing mogelijk door een goede oxidatiestabiliteit.

Eigenschappen

	Method	Units	Inspection Data
ISO Viscosity Grade		-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	kg/m ³	914
Kinematische viscositeit, 0 °C	D 445	mm ² /s	460
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	48.8
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.85
Viscositeitsindex	D 2270	-	185
Vlampunt, COC	D 92	°C	246
Stolpunt	D 97	°C	< -54
Antiroest test, proc. B	D 665	-	Pass
Ontluchting, DIN 51381, 50°C	DIN 51381	min	2
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.71
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12
Baader Oxidatie Test, 110°C	DIN 51554-T3	-	
72u, viscositeits toename		%	0.6
Biologische afbreekbaarheid, 28 dagen	OECD 301 B	%	>70