

Q8 El Greco

Q8 Productbeschrijving

Omschrijving

- Smeerolie op synthetische basis voor industriële tandwielkasten.

Toepassingen

- Als tandwielolie zoals gebruikt in de zware industrie.
- Als tandwielolie in zwaar belast motorreductoren en wormwieloverbrengingen.
- Als smeermiddel voor toepassingen bij hoge temperatuur (> 230°C).
- Voor het voorkomen van "grey staining" ("Grauflek" en micro pitting).
- Aanbevolen voor toepassingen waar volgende specificaties worden gevraagd:
 - ISO 12925-1, Type CKC-CKD
 - DIN 51517 deel 3, tandwielolie specificatie categorie CLP
 - AGMA 9005-D94 (5EP, 6EP & 7EP)

Voordelen

- Lange levensduur dankzij uitstekende oxidatie- en thermische stabiliteit.
- Compatibel met de gebruikelijke elastomeren / afdichtingen.
- Mengbaar met minerale olie.
- Bespaart energie en vermindert de wrijving.
- Zeer goede koude start zelfs bij zeer lage temperaturen.
- Verminderde slijtage tijdens grenssmeringcondities (bvb: bij worm-wormwielen).
- Goed weerstand tegen grey staining (bvb: bij tandwielkasten in windmolens).

Referenties

- Q8 El Greco overtreft de gangbare specificaties voor tandwielolie en biedt de hoogste resultaten in de markt betreffende de "grey staining test".
- Q8 El Greco is goedgekeurd door:
 - Flender AG voor industriële tandwielen, behalve de met glycol gevulde wormwielen.
 - Jahnelt-Kestermann Getriebewerke GmbH & Co. KG voor industriële tandwielen en tandwieltoepassingen in windturbines.
 - David Brown Industrial Gears Group.
 - Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht).

Samenstelling

- Synthetische basisolie (PolyAlfaOlefinen).
- Minerale olie.
- Anti-slijtage en Extreme Pressure (EP) additieven.
- Corrosie inhibitoren.
- Anti-oxidatie additieven.
- Anti-schuim additieven.

Eigenschappen

	Method	Units	Inspection Data			
Q8 El Greco			150	220	320	460
ISO Viscosity Grade	-	-	150	220	320	460
Absolute dichtheid, 15 °C	D 4052	kg/m ³	875	878	881	884
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	150	220	320	460
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	17.72	23.7	31.7	42.2
Viscositeitsindex	D 2270	-	130	134	138	146
Vlampunt	D 92	°C	260	256	258	264
Stolpunt	D 97	°C	-30	-24	-30	-27
Antiroest test, proc. A, 24u	D 665	-	Pass	Pass	Pass	Pass
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	1.1	1.1	1.1	1.1
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	5/10/5	15/10/10	20/10/20	20/30/10
10 min uitzakken, volgorde 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Ontluchting, DIN 51381, 50°C	DIN 51381	min	7	9	13	15
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	Pass 14	Pass 14	Pass 14	Pass 14
FZG Test, A/16.6/90	DIN 51354	load stage	Pass 10	Pass 10	Pass 12	
FZG Test, A/16,6/140	DIN 51354	load stage	-	-	Pass 12	
FZG micro pitting Test, 90°C	FVA 54/7	load stage	-	-	Pass 10	Pass 10
FZG micro pitting Test, 60°C	FVA 54/7	load stage	-	-	Pass 10	

